

\* .  
< >< >

I

IMF 가 가 가 가 가  
가 가 가 가 가  
가 가 가 가 가  
가 가 가 가 가

II

1.

, , , , ,  
, , / / (#1~5K) (#6, 7K)  
system) (Raw Mill) (Weighing Feeder) (POLMAT)  
50,000

2.

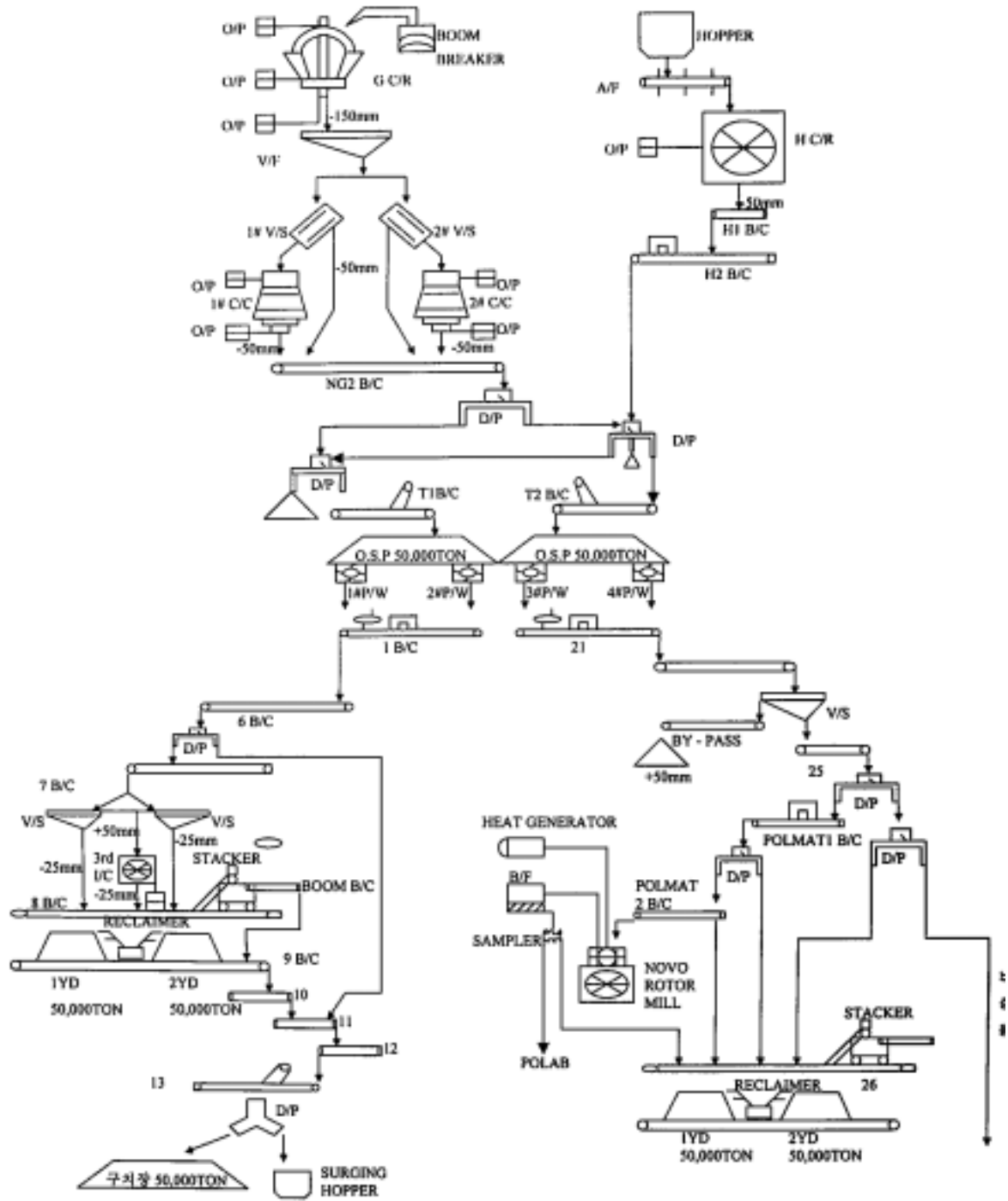
(#1 ~ 5K) 가  
(#6, 7K) (#1~5K)

( K<sub>2</sub>O, MgO)

가

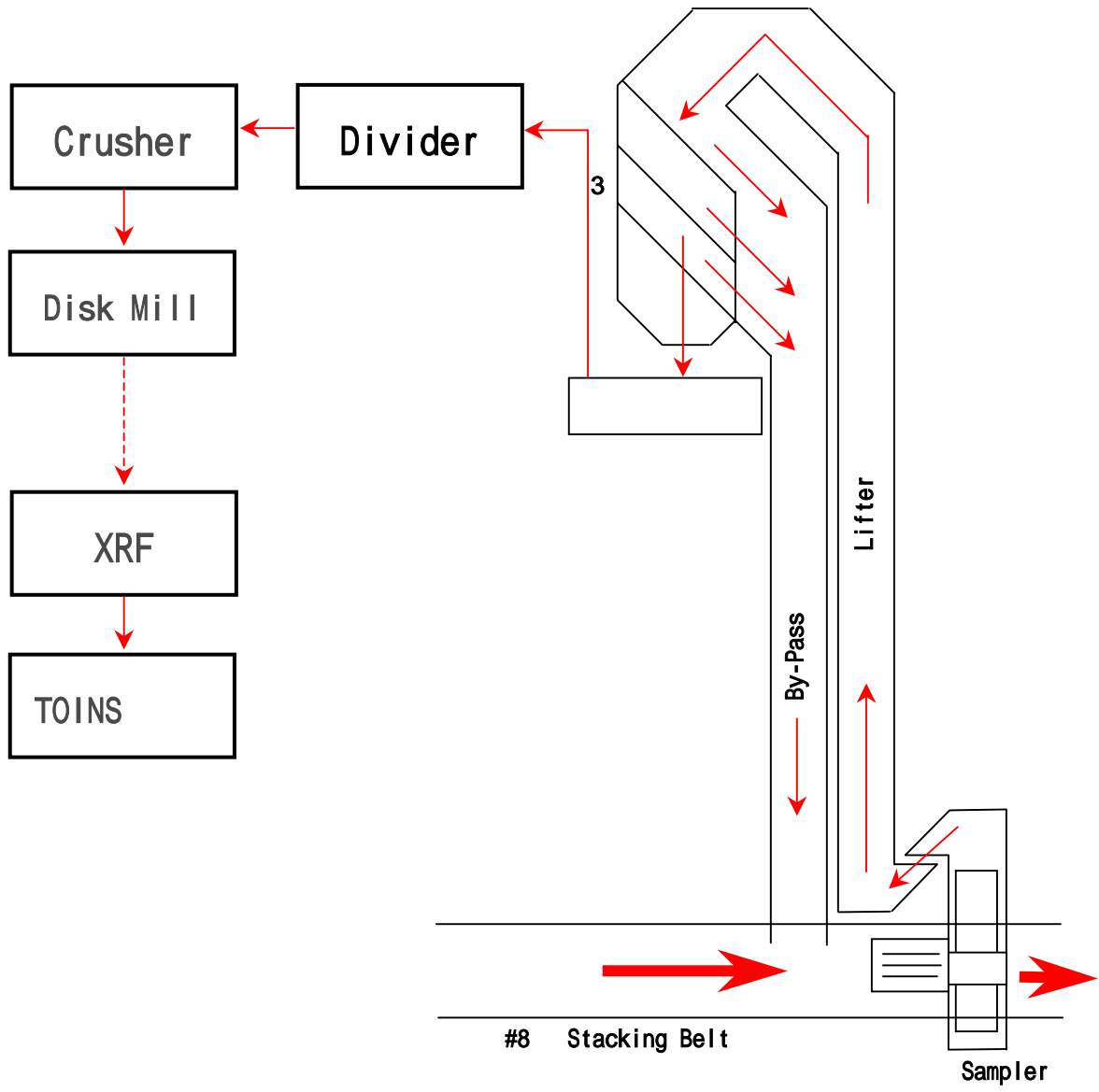
(#1~5K)

( )



3.

, 3 , , Jaw Crusher, Disk Mill,  
XRF , TOINS  
10 3  
4  
2 3kg Jaw Crusher Disk Mill  
XRF



4.

Jaw Crusher    Disk Mill  
가

Sampler, Lifter,	12/1~12/15(2001 )
	12/16~12/17
	12/18~12/24
	12/26~12/28
	12/29~2002 4/14

1

5.

5.1

가 가

1

1

가

가



3

5.2

3

가 1

가

3

가



4

5.3 3

1  
1.5kg

7 ~ 10kg

3

1 ~



5 3

5.4 On - Line

XRF

TOINS





< >

< >

8

Bucket

6.3

:

가

가

가

:

가



< >

< >

9

Bucket

6.4

가



10

Air Clean System

air가



11

가

가





12

가

가



13

7.

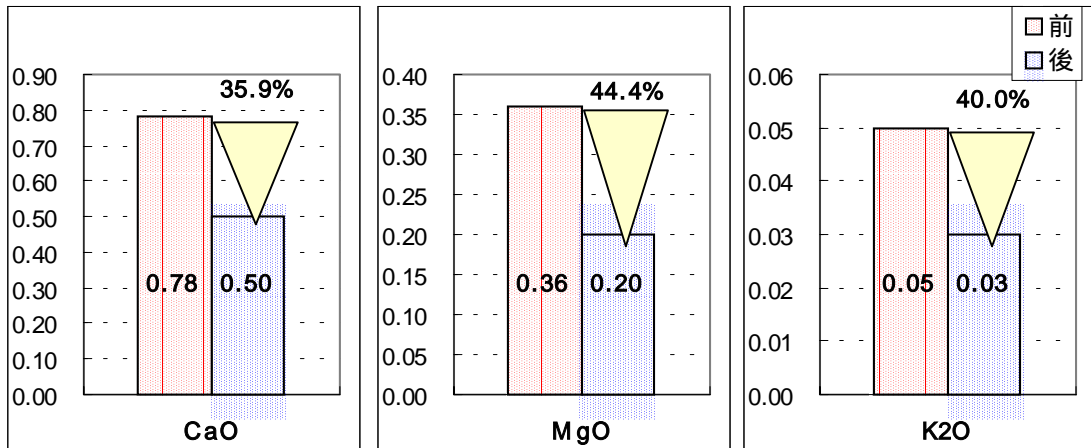
- 1) : Stacking 1 /10 Sampling  
(10kg/1 3 1.5kg )
- 2) : 4 35kg 3  
4.5kg . XRF
- 3) Feed Back: TOINS pile  
( MgO, K2O) &

8.

1)

	CaO	MgO	K <sub>2</sub> O
	0.78	0.36	0.05
	0.50	0.20	0.03
	0.28	0.16	0.02
	35.9	44.4	40.0

2



3

2) (R/M) Kiln

3) MgO

4) pile

: MgO, K<sub>2</sub>O

5) loss

: / Zero

III